



DIAMANTWIRE NESTE GENERASJONS HØYEFFEKTIVE SKJÆREVERKTØYER

- Ekstremt korte skjæretider
- Svært lang levetid
- Robust konstruksjon for optimal sikkerhet

DIAMANTWIRE

PREMIUM*** – KVALITETSVERTKØY FOR OPTIMALT ØKONOMISK DRIFT

- Svært god, konstant skjæreytelse og lang levetid
- Universal bruk
- Verktøyet har en innovativ, robust oppbygning
- Stort sortiment
- Systemverktøy, skjøter og tilbehør med svært god tilpasning

STANDARD** – KVALITETSVERTKØY TIL DAGLIG BRUK

- Svært god, konstant skjæreytelse og lang levetid
- Universal bruk
- Systemverktøy, skjøter og tilbehør med svært god tilpasning

SERVICE

- Kan leveres med fastmonterte skjøter ved forespørsel
- Kan leveres i hele lengder på inntil 100 m
- Teknisk støtte fra våre fagutdannede medarbeidere

MERKNADER / ANBEFALINGER

- Optimale bruksbetingelser og sagehastigheter

Betong	myke tilslagsmaterialer, lite armert	21–25 m/s
Betong	harde tilslagsmaterialer, sterkt armert	16–21 m/s
Stål	100%	10–16 m/s

SPESIFIKASJON

Eksempel: DWM***-C

Plassering 1–2	Program	Dw	Diamant-ire
Plassering 3	Maskinytelse	L	Lav effekt
		M	Middels effekt
Plassering 4–6	valitetslinje	***	PREM1UM
		**	STtNDtRD
Plassering 7	Bruk	-C	Betong (gul)
		-S	Stål (svart)

- Skjøter skal monteres på en forskriftsmessig måte
- Bruk kun originaltilbehør fra TYROLIT
- Obs! Ikke bruk wiresaks til kutting, bruk, vinkelsliper med tynn kappeskive.
- Følg alle sikkerhets- og bruksinstruksjonene som leveres med maskinene våre når du jobber med diamant-wiresager. Du kan få tilsendt sikkerhetshåndboken hvis du skulle ønske det

SLIK VELGER DU RIKTIG WIRE

	Type	Perle		Maskin	Material							Tørrsaging
		sintret	galvanisk		Betong				Stålandel			
					svært hard	hard	middels	myk	lav	svært høy	100%	
PREMIUM	DWM***-C		•	L / M / H	●	●	●	◐	●	●	○	○
	DWL***-C	•		L / M / H	○	◐	◐	◐	◐	○		
	DWM***-S		•	L / M / H	○	○	◐	◐	○	●	●	○
STANDARD	DWM**-C		•	L / M / H	◐	◐	◐	●	◐	◐	○	○
	DWL**-C	•		L / M		○	◐	◐	◐			

Forklaring:

MASKIN		
Ytelse		
Lav (Low)	L	≤ 15 kW
Middels	M	>15–25 kW
Høy	H	>25–50 kW

MATERIAL	
Tilslagsmaterialer	
svært hard	Flint
hard	Kvarts
middels	Granitt
myk	Kalkstein

BRUKSOMRÅDER	
optimal	●
god	◐
akseptabel	○
ikke egnet	

DIAMANTWIRE


Erfaringene som TYROLIT har høstet gjennom flere tiår innenfor produksjon og bruk av diamantwire og wiresagmaskiner, har sikret en bransjeledende posisjon. Egnert for sanering, demontering og riving av broer, bygg og mange andre store stålbetongdeler. Nesten ubegrensede mulighet når det gjelder veggtykkelse og stålandel. Perfekt i kombinasjon med hydrostressmaskiner fra TYROLIT.




PREMIUM★★★

Når det kreves svært mye og prosjektene som skal løses er komplekse


DWM***-C | galvanisk | for betong

		FORM	DM	PERLER/M		
		WIRE	10.2	46		
		WIRE	8.5	46		

DWM***-S | galvanisk | for stål

		FORM	DM	PERLER/M		
		WIRE	10.2	46		


DWL***-C | sintret | for betong

		FORM	DM	PERLER/M		
		WIRE	11	40		


STANDARD★★

For hverdagsbruk. Prisgunstig løsning for vanlige bruksområder

DWM**-C | galvanisk | for betong


		FORM	DM	PERLER/M		
		WIRE	10	40		

DWL**-C | sintret | for betong


		FORM	DM	PERLER/M		
		WIRE	11	40		

TILBEHØR FOR WIRE


Hydraulisk håndpresse 80 kN

		FORM			
		SPV		80kN-KPL	


Pressbakker for håndpresse

		FORM	DM		
		SPEV	8	80 kN	
		SPEV	11	80 kN	


Kardanskjøl og reservebolter for wire Ø 10 / 11 mm

		FORM	DM		
		SVG	10		
		SVGB	10		


Reparasjonsskjøt for wire Ø 8,5 og 10 / 11 mm

	FORM	DM		
	SVR	8		
	SVR	11		


Gjengeskjøt for wire Ø 8,5 og 10 / 11 mm

	FORM	DM		
	SVS	11		

Demonteringsverktøy for kardanskjøt og reservestift

	FORM				
	SMGV	II			
	SMGV	2.5	20		

A60Q-BFXA | 2-i-1 *** kappeskive for kutting av wire

	FORM	DM	BREDDE	BOREHULL		
	41F	125	1	22.23		

TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria
Tlf.: +43 5242 606-0 | Faks: +43 5242 633-98

Du finner en oversikt over alle **våre kontorer verden rundt**
på nettstedet **www.tyrolit.com**